

**SULIT**



**BAHAGIAN PEPERIKSAAN DAN PENILAIAN  
JABATAN PENDIDIKAN POLITEKNIK  
KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI**

**JABATAN KEJURUTERAAN MEKANIKAL**

**PEPERIKSAAN AKHIR  
SESI DISEMBER 2017**

**DJP6062 : PACKAGING LINE OPERATION**

**TARIKH : 09 APRIL 2018  
MASA : 8.30 PAGI – 10.30 PAGI (2 JAM)**

---

Kertas ini mengandungi **LIMA (5)** halaman bercetak.

Struktur (4 soalan)

Dokumen sokongan yang disertakan : Tiada

---

**JANGAN BUKA KERTAS SOALAN INI SEHINGGA DIARAHKAN**

(CLO yang tertera hanya sebagai rujukan)

**SULIT**

## INSTRUCTION:

This section consists of **FOUR (4)** structured questions. Answer **ALL** questions.

## ARAHAN:

*Bahagian ini mengandungi EMPAT (4) soalan berstruktur. Jawab SEMUA soalan.*

## QUESTION 1

## SOALAN 1

CLO1  
C1

- a) PQR Sdn Bhd manufactures chilli sauce product in glass bottles weighing 345 gram each. List activities involved along the packaging line to produce a bottle of chilli sauce.

*PQR Sdn. Bhd. mengeluarkan produk sos cili di dalam botol kaca seberat 345 gram.*

*Nyatakan aktiviti yang dijalankan sepanjang talian pembungkusan untuk sebotol sos cili.*

[7 marks]

[7 markah]

CLO1  
C2

- b) Encik Ahmad has a bakery shop located in Shah Alam. He intends to open a medium-scale bread factory. Explain **THREE (3)** suitable types of conveyor to be used along the production line of bread with reasons.

*Encik Ahmad mempunyai sebuah kedai roti yang terletak di Bandar Shah Alam. Beliau berhasrat membuka sebuah kilang pengeluaran roti berskala sederhana. Terangkan TIGA (3) jenis conveyor yang sesuai digunakan sepanjang talian pengeluaran roti disokong dengan alasan.*

[9 marks]

[9 markah]

CLO1  
C3

- c) There are three types Plate-Top Chain Conveyor used in the industry. Sketch each type of the plate with a suitable label.

*Terdapat tiga jenis Plate-Top Chain Conveyor yang digunakan didalam industry.*

*Lakarkan setiap jenis plat yang digunakan beserta label yang sesuai.*

[9 marks]

[9 markah]

## QUESTION 2

## SOALAN 2

- CLO1  
C1
- a) Define TWO (2) types of containers which are used in filling process and supported by reasons and product example.  
*Nyatakan DUA (2) jenis bekas yang digunakan didalam proses pengisian dan disertakan alasan dan contoh.*
- [6 marks]  
[6 markah]
- CLO1  
C2
- b) TTT Sdn Bhd is a cordial manufacturer using 500 liters and 1 liter types of bottles, by using a proper diagram explain TWO (2) types of liquid filling used in the industry by using a proper diagram.  
*TTT Sdn Bhd adalah pengeluar kordial yang menggunakan 500 liter dan 1 liter botol, dengan menggunakan gambar rajah yang sesuai terangkan DUA (2) jenis pengisian cecair yang digunakan didalam industri.*
- [10 marks]  
[10 markah]
- CLO1  
C3
- c) Alam Nusantara Sdn Bhd is a well-known manufacturer of vitamins in Selangor. Vitamins are categorized as solid products. With and aid of a diagram, develop activities for the packaging of solid product filling.  
*Alam Nusantara Sdn Bhd adalah pengeluar vitamin yang terkenal di Selangor. Vitamin dikategorikan sebagai produk pepejal. Dengan bantuan gambarajah, bangunkan perancangan aktiviti pembungkusan untuk pengisian produk pepejal.*
- [9 marks]  
[9 markah]

## QUESTION 3

## SOALAN 3

CLO2  
C2

- (a) Closure is one of the important process in packaging. Explain **THREE (3)** types of closure used in a packaging process.

*Penutupan ialah salah satu proses penting dalam proses pembungkusan. Berikan **TIGA (3)** jenis penutup yang digunakan dalam proses pembungkusan.*

[9 marks]

[9 markah]

CLO2  
C3

- (b) Makan Enterprise is planning to label its chili sauce product. There are two types of bottles used for this product, which are glass bottles and squeezable plastic bottles.

Choose **TWO (2)** suitable types of labels to be used by Makan Enterprise.

*Makan Enterprise merancang untuk meletakkan label pada produk sos cili. Terdapat dua jenis botol yang digunakan untuk produk sos cili, iaitu botol kaca dan botol plastik boleh picit. Pilih **DUA (2)** jenis label yang sesuai untuk digunakan oleh Makan Enterprise.*

[12 marks]

[12 markah]

CLO2  
C4

- (c) Compare end product using Shrink-Wrapping operation and Stretch-Wrapping operation.

*Bezakan produk yang menggunakan proses Shrink-Wrapping dan proses Stretch-Wrapping operation.*

[4 marks]

[4 markah]

## QUESTION 4

## SOALAN 4

CLO2  
C2

- a) Choose **FOUR (4)** specifications of a packaging machine. Explain each specification stated.

*Pilih EMPAT (4) spesifikasi mesin pembungkusan. Jelaskan setiap spesifikasi yang dinyatakan.*

[8 marks]

[8 markah]

CLO2  
C3

- b) Interpret **THREE (3)** factors that should be considered while evaluating characteristics of a supplier. Support your answers with reasons.

*Tafsirkan TIGA (3) faktor yang perlu dipertimbangkan semasa menilai ciri-ciri pembekal. Sokong jawapan anda dengan alasan.*

[9 marks]

[9 markah]

CLO2  
C4

- a) *Kerepek Kampung Sdn Bhd* plans to buy a new Modified Atmosphere Packaging machine for tapioca crackers. Identify factors that need to be considered for the assembly of a new machinery.

*Kerepek Kampung Sdn Bhd bercadang untuk membeli mesin Modified Atmosphere Packaging yang baru untuk membungkus kerepek pisang. Kenalpasti faktor yang perlu diambil kira bagi proses pemasangan mesin baru.*

[8 marks]

[8 markah]

SOALAN TAMAT